



OHA 18-24-30-36

Riscaldamento industriale di piccoli, medi e grandi ambienti



- » 4 Modelli
- 4 Lunghezze: 18, 24, 30 e 36 metri
- 4 Potenze: 54, 72, 90 e 100 kW
- » Rendimento fino al 94,6%
- » Compatto e più facile da installare

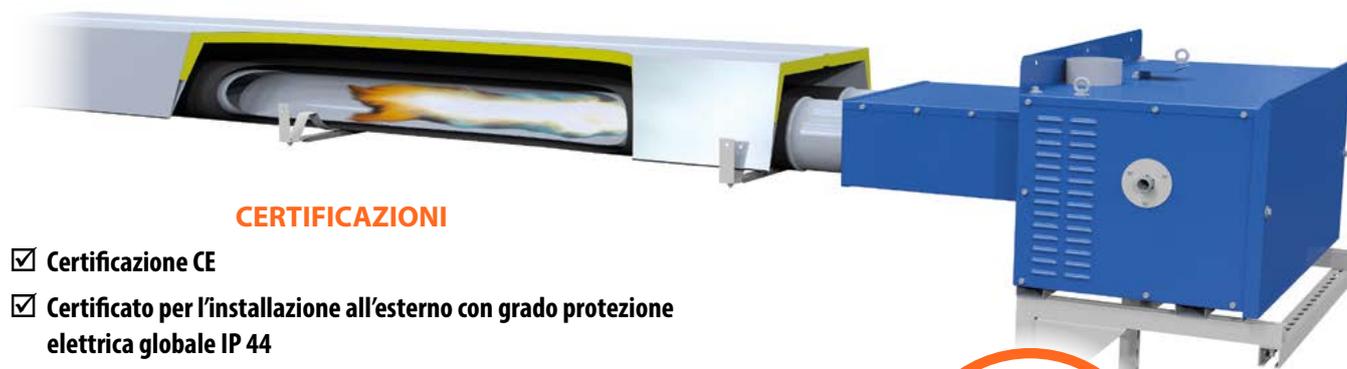
Nuovo Gruppo di combustione a GAS

> Camera combustione acciaio inox, garantita 10 anni <

CARATTERISTICHE TECNICHE

Unità termica alimentata a gas certificata CE, brevettata, pensile da installare all'esterno completa di:

- » Bruciatore ad alto rendimento dotato di una testa di combustione con getto di gas puro in regime di flusso turbolento senza premiscelazione con postcombustione per mezzo di iniettori supplementari
- » Ventilatore a ricircolo parziale dei fumi pilotato da inverter con protezione integrata per sovraccarico del motore
- » Quadro elettrico OHA Standard a bordo macchina completo di apparecchiatura elettronica.
- » Sistemi di sicurezza con sonde rilevazione temperatura e depressione
- » Mantello di protezione con pannellatura autoportante in lamiera verniciata con materiale termoplastico
- » Giunti nipples per collegamento al nastro radiante interno
- » Possibilità di telegestione remota (optional)



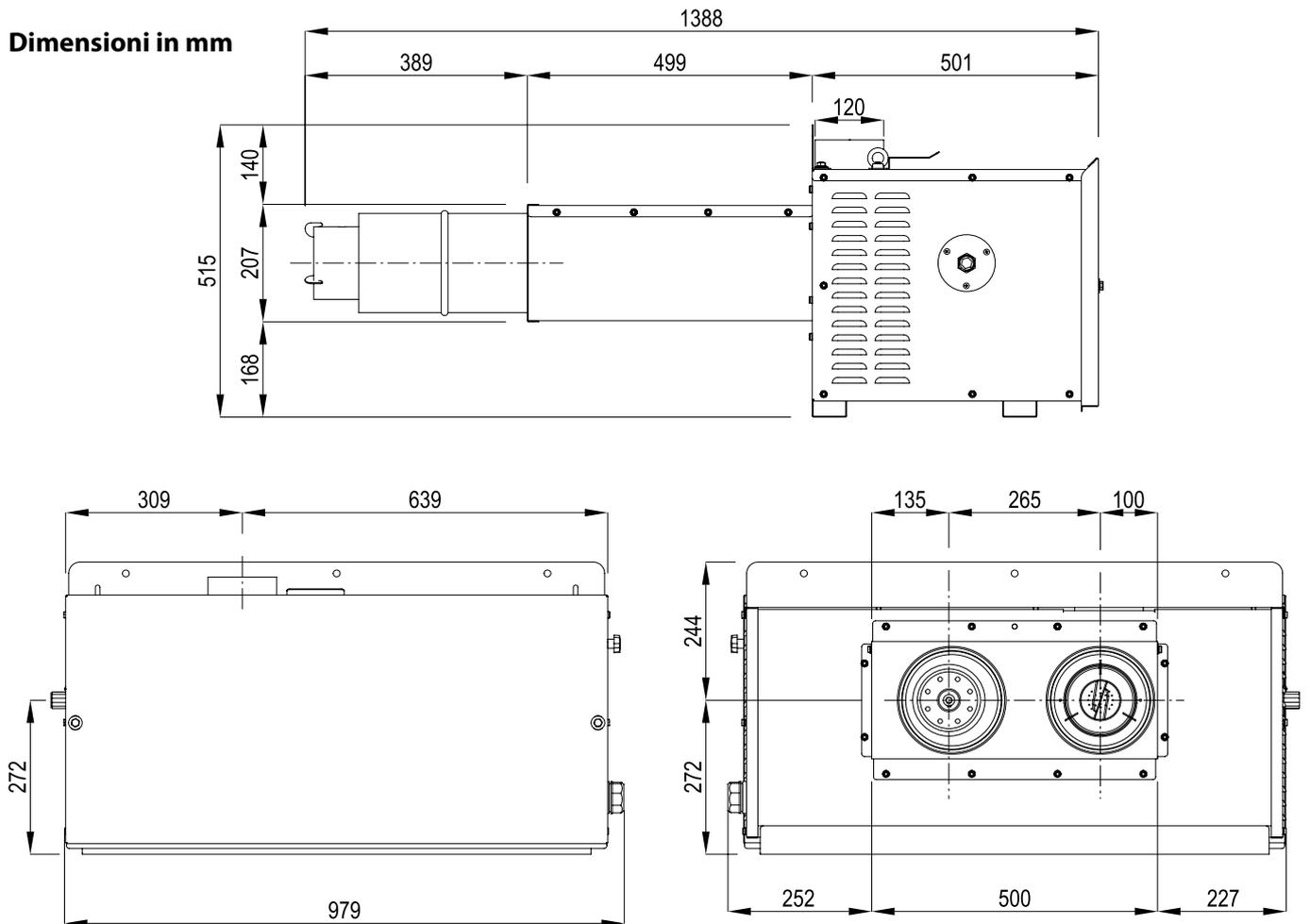
CERTIFICAZIONI

- Certificazione CE
- Certificato per l'installazione all'esterno con grado protezione elettrica globale IP 44
- Conforme alla Direttiva EMC 89/336/CEE
- Conforme alla Direttiva BASSA TENSIONE 73/23/CEE
- Basso livello di rumorosità secondo le norme DIN-VDE-0530



RADIANTE

DIMENSIONI UNITÀ DI COMBUSTIONE

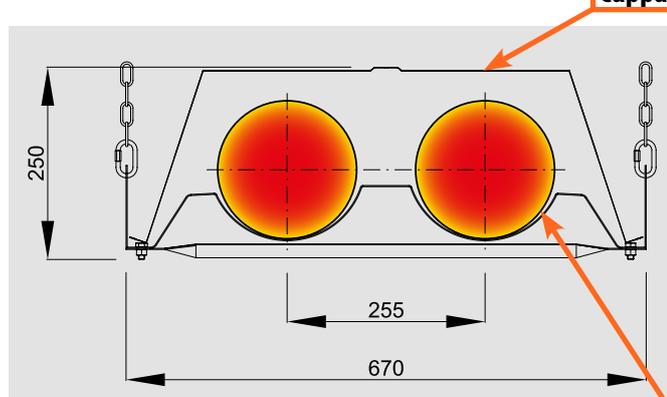


DIMENSIONI E STRUTTURA DEL NASTRO RADIANTE

L'accoppiamento dei singoli elementi è stato studiato per garantire la massima efficienza termica al suolo, riducendo al minimo le perdite di calore verso l'alto.

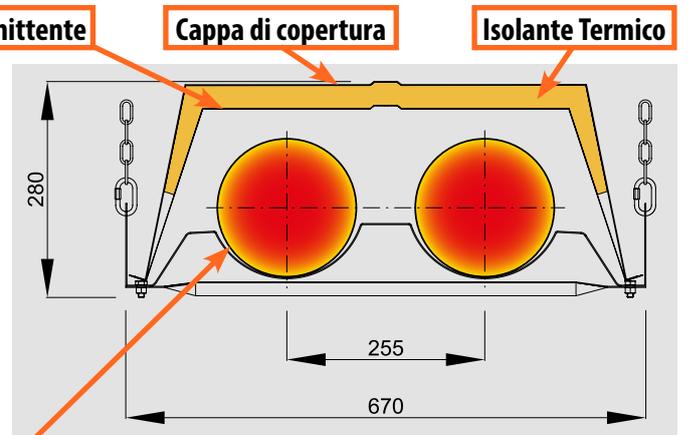
CIRCUITO RADIANTE STANDARD

Dimensioni in mm



Cappa emittente

CIRCUITO RADIANTE RBT



Cappa di copertura

Isolante Termico

Nastro con trattamento brevettato Ø180mm

Peso del circuito radiante STANDARD = 15 kg/m

Peso del circuito radiante RBT = 20 kg/m

ATTENZIONE: Il peso del circuito radiante comprende: tubi, cappe, nipples e staffe.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO			OHA 18	OHA 24	OHA 30	OHA 36
Tipo apparecchio			B22			
Categoria			I12H3+			
Portata termica nominale (NCV)		kW	54	72	90	100
Rendimento di combustione (*) ⓘ		%	94,2	94,2	94,4	94,6
Consumo nominale a 15 °C e 1013,25 mbar	G 20	m ³ /h	5,71	7,62	9,52	10,58
	G 30	kg/h	4,26	5,68	7,10	7,89
	G 31	kg/h	4,20	5,59	6,99	7,77
Alimentazione elettrica			3/N/PE ~ 50Hz 400V			
Connessione attacco gas (maschio)		Pollici	3/4			
Peso apparecchio		kg	170			
Diametro condotto fumi		mm	120			
Lunghezza max condotto scarico fumi		m	3	3	3	2
Diametro circuito radiante		mm	180			
Lunghezza circuito radiante (2 tubi)		m	18	24	30	36
Codice testa di combustione	G 20	Cod.	05CNT02520	05CNT02521	05CNT02521	05CNT02521
	G 30	Cod.	05CNT02520	05CNT02520	05CNT02521	05CNT02521
	G 31	Cod.	05CNT02520	05CNT02520	05CNT02521	05CNT02521
Diametro diaframma gas	G 20	mm	6,8	7,7	8,5	10,0
	G 30/G 31	mm	4,2	5,3	5,5	6,0
Pressione alimentazione rete	G 20	mbar	20			
	G 30	mbar	29			
	G 31	mbar	37			
Pressione al diaframma	G 20	mbar	19,0	18,5	17,9	14,0
	G 30	mbar	28,0	28,5	28,0	27,0
	G 31	mbar	36,0	36,5	36,0	35,0

(*) **Rendimento di combustione nominale: Valori di prova su nastri radianti alla massima lunghezza e Temperatura media fumi (al camino) 115°C.**

(ⓘ) I valori indicati sono solo ed esclusivamente da intendersi come indicativi, dato che nella realtà tali valori variano in funzione di come è stato costruito l'impianto e dal tipo di utilizzo dello stesso.

ATTENZIONE

Per il corretto dimensionamento dell'impianto contattare l'ufficio tecnico Systema S.p.A.



